

ALMALIFT

EDGE Series

Transpaleta eléctrica

Batería de Litio 1.2T - 1.5T- 2.0T & Gel (AGM) 2.0T

Elevador eléctrico

Batería de Litio o Gel (AGM) 1.2T, Elevación: hasta 3.6 m



Light
Weight



Small Size



Low self-weight



Lithium
battery
AGM



Smart design



CAN-bus



Best
Cost-Performance
Ratio



CE

Rendimiento de calidad

Performance

PSE12B

1.2 T Capacidad

AGM

- Perfecta para aplicaciones ligeras
- Diseño compacto y liviano
- Gran maniobrabilidad
- Baterías de Litio de carga rápida
- Cargador integrado de 12A
- Ideal para su uso en entresuelos
- Baterías AGM sin mantenimiento

PSE12N

1.2 T Capacidad

Li-ion

- Perfecta para aplicaciones ligeras
- Diseño compacto y liviano
- Gran maniobrabilidad
- Baterías de Litio de carga rápida
- Cargador integrado de 25A
- Ideal para su uso en entresuelos
- Solución definitiva para las aplicaciones ligeras

DC 24v



EDGE Series Apiladores

Timones ergonómicos e inteligentes

Standard For PSE12B and PSE12N

Botón Velocidad Tortuga

Acceso por Código Pin



Indicador de descarga de la batería
Contador de horas de trabajo
Diagnóstico a bordo mediante
códigos de error



TRASERA



FRONTAL

Botones de seguridad
anti-atropello y bocina

Controles duales de conducción
estilo mariposa

Elevación y descenso eléctricos

La llave de acceso RFID es opcional para la PSE12B y la PSE12N

La llave de acceso RFID card proporciona un acceso más rápido al equipo y es ideal para aplicaciones en las que una transpaleta debe ser utilizada por diferentes operadores.

Llave de acceso RFID



Conducción Vertical en Espacios Reducidos

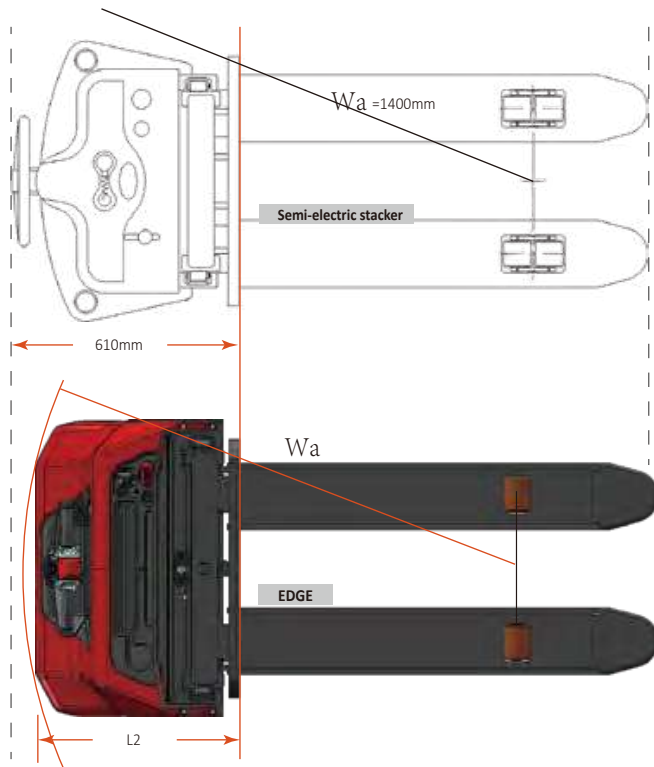
La conducción con el timón en **posición vertical** permite trabajar en espacios reducidos sin sacrificar la seguridad



El timón de la transpaleta está equipado con un amortiguador neumático, lo que facilita un retorno a su posición vertical de forma suave y silenciosa. Para un mayor confort y seguridad de manejo, las transpaletas están equipadas con una función de reducción de velocidad en los giros.

EDGE Series Apiladores

Diseño inteligente, tamaño compacto y perfecta visibilidad



Modelo	PSE12B	PSE12N
largo(L2)	560mm	560mm
Radio de giro	1350mm	1350mm

Nuestros ingenieros se esfuerzan mucho por lograr que los apiladores y transpaletas sean más compactos en comparación con los productos manuales y semieléctricos utilizados tradicionalmente sin sacrificar estabilidad, robustez, seguridad ni la comodidad del manejo.

Rendimiento en pendientes



Modelo	PSE12B	PSE12N
Máx. inclinación cargada	5%	5%
Máx. inclinación descargada	10%	10%

EDGE Series Apiladores

Robustez



El mástil ancho proporciona una perfecta visión de las horquillas. El campo de visión es claro y no se ve interrumpido por las secciones del mástil, el cilindro o las cadenas.



Capacidad de 1200kg con alto valor residual a la máxima altura (distancia del centro de carga 600 mm).

Los perfiles de mástil proporcionan una larga vida, no se han usado soluciones baratas. Todo dirigido a mantener el rendimiento del apilador durante su ciclo de vida.



El timón está hecho de PA6 30%, material de fibra de vidrio de alta resistencia.



El operador siempre puede ver claramente la horquilla, lo que aumenta significativamente la seguridad de la operación.



Horquillas soldadas para asegurar la robustez.

Cubierta de acero
La cubierta principal está hecha de acero con un espesor de 2,0 mm.

Fácil mantenimiento

Acceso rápido y conveniente a cualquier componente de la transpaleta. No hay elementos ubicados en zonas a las que se puede llegar, no se requieren herramientas especiales.



Capacity			
	Ready	Min Volt	Max Volt
	24.50V	0mV	0mV
	0.00A	Avg Volt	Communication
		0.0mV	Normal
Realtime			
Rated Capacity	36.0 Ah	Wh(Current)	0.0 Wh <input type="button" value="Reset"/>
Discharge Cycle ... Times		Discharge Cycle ... Times	
Other			
Name	Value	Units	
Cell Temp1	25.3	C	
Cell Temp1	25.1	C	
SOC	45	1/255	
Power Temp	27.1	C	
Envir Temp	32.2	C	
Cell Volt Alarm	none		
Total Volt Alarm	none		
Current Alarm	none		
Temp Alarm	none		
Balance Alarm	none		
Volt			
Name	Value	Units	
Cell	3507	mV	
Total	24.5	V	
Current	0.0	A	
Run(Wh)	0	Wh	

Battery Management System

CAN-bus

El BMS de la batería controla los parámetros de carga y descarga, la temperatura de trabajo, los cortocircuitos, tiene un modo de suspensión y es capaz cortar la energía en caso de emergencia. La comunicación con el BMS y el ajuste del software es posible a través del CAN

El sistema eléctrico utiliza el protocolo de comunicación CAN, lo que aumenta la fiabilidad del sistema.



PSE12B
2x12 85Ah (5Hr) AGM baterías sin mantenimiento. Disponible opcionalmente 2x12 106Ah (5Hr).



Para el PSE12B
se utiliza el cargador con corriente de 12A. El tiempo de carga estándar es de 7 horas.



PSE12N
Batería de litio LiFePO4 de 24V 60Ah con BMS. La batería de Litio tiene terminales de conexión con tornillos y se encuentra dentro de la caja de acero.



Para el PSE12N
se utiliza un cargador con corriente de 25A. El tiempo de carga estándar es de 2,5 horas. Admite cargas en parones.



El apilador PSE 12N está equipado con una batería de litio de 24V/60Ah, libre de mantenimiento, con carga rápida y un alto número de ciclos de carga y descarga durante su vida útil; la función de carga de oportunidad no limita su tiempo de funcionamiento. El BMS integrado ofrece las mismas características que el BMS para las baterías de las transpaletas.

El cargador de a bordo con una corriente de 25A puede proporcionar una carga completa en menos de 2,5 horas con gran eficacia. **El apilador PSE 12B** está equipado con 2 baterías sin mantenimiento de 12V 85Ah VRLA-AGM. Opcionalmente se pueden adquirir 2 baterías de 12V 105Ah para un funcionamiento más prolongado. El apilador está equipado con un cargador de a bordo de 12A. El tiempo de carga es de 7-8 horas, no dispone de carga de oportunidad.

Configuración de serie & opciones para la gama edge

CONFIGURACIÓN DE SERIE Y OPCIONES	PTE12N	PTE15N	PTE20N	PTE20B	PSE12B	PSE12N
Batería de serie	Litio 24V/15Ah	Litio 24V/20Ah	Litio 48V/20Ah	AGM 48V/20Ah	AGM 2x12V/85Ah	Litio 24V/60Ah
Batería de litio 24V/20Ah	O	S	—	—	—	—
Batería de litio 24V/30Ah	O	O	—	—	—	—
Batería de litio 24V/36Ah	O	O	—	—	—	—
AGM 2x12V/106Ah (5 Hr)	—	—	—	—	O	—
Cargador de serie	24V / 5A	24V / 5A	48V / 9A	48V / 3A	24V / 12A	24V / 25A
Cargador de litio 24V/5Ah	S	S	—	—	—	—
Cargador de litio 24V/8Ah	solo con batería opcional	O	—	—	—	—
Cargador de litio 24V/12Ah	solo con batería de 36 Ah	solo con batería de 36Ah	—	—	—	—
Controlador Curtis	S	S	S	S	S	S
BMS	S	S	S	—	—	S
CAN	S	S	S	S	S	S
Reducción de velocidad en giros	O	O	S	S	S	S
Tracción vertical	S	S	S	S	S	S
Reemplazo de batería rápido	S	S	S	S	—	—
Rodillo de entrada	S	S	S	S	—	—
Rodillo de horquilla	S	S	S	S	S	S
Rodillos de horquilla en tándem	O	O	O	O	—	—
Cargador incorporado	—	—	—	—	S	S
Ruedas de estabilidad	O	O	S	S	—	—
Neumático de rueda motriz de alta tracción	O	O	—	—	—	—
Longitud de horquilla 800/900/1000mm	O	O	O	O	—	—
Ancho de horquilla 370/550/570mm	—	O	—	—	—	—
Respaldo de la carga (42/48/60")	—	O	O	—	—	—
Acceso con código PIN	O	S	S	O	S	S
Llave de acceso RFID	O	O	S	O	—	S
Indicadores LED en el timón	S	—	—	S	—	—
Pantalla LCD en el timón	O	S	S	O	S	S

S=Estándar O=Opcional —=no disponible

Elementos opcionales



Rodillos de horquilla en tándem



Rueda motriz de alta tracción



Ruedas de estabilidad



Respaldo

HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

	MODELO		PT E12N			
Características	1.3	Tracción	Batería			
	1.4	Tipo de operador	de pie			
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	1.2		
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600		
	1.8	Distancia de carga, del eje delantero al frontal	x (mm)	942		
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1185		
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	124	129	
	2.2	Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás	kg	355 / 972	425/908	
	2.3	Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás	kg	101 / 27	106/27	
Ruedas	3.1	Neumáticos	Poliuretano (PU)			
	3.2	Medida de los neumáticos delanteros	x w (mm)	210×70		
	3.3	Medida de los neumáticos traseros	x w (mm)	80×93(80×70)		
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	x w (mm)	-/ 80×30		
	3.5	Número ruedas front./tras.(x=ruedas motrices)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x +2/ 2(1x +2/ 4)		
	3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	-/420		
	3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380	525	
Medidas	4.4	Elevación total	115			
	4.9	Altura del timón en conducción mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1160		
	4.15	Altura bajada	h13 (mm)	80		
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1537		
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	387		
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	540	685	
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	48 / 160 / 1150		
	4.25	Anchura entre horquillas	b5 (mm)	540	685	
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	32		
	4.34	Ancho de pasillo para palets de 800X1200 longitudinales (200mm distancia de seguridad)	Ast (mm)	2007		
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1337			
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción con carga/sin carga	km/s	4.6/ 4.8		
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.031 / 0.037		
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.069 / 0.051		
	5.8	Inclinación máxima con carga/sin carga	%	4 / 16		
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético			
Motor eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.65		
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.50		
	6.3	Batería según DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no	No			
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24/15		
	6.5	Peso de la batería	kg	4.4		
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.14		
Datos	8.1	Tipo de controlador	Control de velocidad DC			
	8.4	Emisión sonora según EN 12053	dB(A)	<70		

HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

	MODELO	PT E15N	PT E20N	
Características	1.3	Tracción	Batería	
	1.4	Tipo de operador	de pie	
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	1.5 2.0
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de carga, del eje delantero al frontal	x (mm)	947 951
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1185 1189
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	123 126 149 153
	2.2	Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás	kg	623/1000 626/1000 621/1528 625/1528
	2.3	Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás	kg	96/27 99/27 115/34 119/34
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)
	3.2	Medida de los neumáticos delanteros	x w (mm)	210×70
	3.3	Medida de los neumáticos traseros	x w (mm)	80×93(80×70)
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	x w (mm)	80×30
	3.5	Número ruedas front./tras.(x=ruedas motrices)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x +2/ 2(1x +2/ 4)
	3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	420
	3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380 525 380 525
Medidas	4.4	Elevación total		115
	4.9	Altura del timón en conducción mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1160
	4.15	Altura bajada	h13 (mm)	80
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1530 1536
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	380 386
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	540 685 540 685
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150
	4.25	Anchura entre horquillas	b5 (mm)	540 685 540 685
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	33
	4.34	Ancho de pasillo para palets de 800X1200 longitudinales (200mm distancia de seguridad)	Ast (mm)	2000 2006
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1330 1336	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción con carga/sin carga	km/s	4.6/ 4.8 4.8/ 5.2
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.020 / 0.025 0.017 / 0.022
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.05 / 0.04 0.05 / 0.03
	5.8	Inclinación máxima con carga/sin carga	%	6 / 16 7 / 16
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.65 0.75
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.50 0.8
	6.3	Batería según DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no		/
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24/20(24/30;24/36) 48/20
	6.5	Peso de la batería	kg	4.6 7.5
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.22 0.18
Datos	8.1	Tipo de controlador		Control de velocidad DC
	8.4	Emisión sonora según EN 12053	dB(A)	69 <70

HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

	MODELO		PT E20B	
Características	1.3	Tracción	Batería	
	1.4	Tipo de operador	de pie	
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	2.0
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de carga, del eje delantero al frontal	x (mm)	946
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1281
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	185 192
	2.2	Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás	kg	670 / 1515 673 / 1519
	2.3	Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás	kg	145 / 40 152 / 40
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)
	3.2	Medida de los neumáticos delanteros	x w (mm)	210×70
	3.3	Medida de los neumáticos traseros	x w (mm)	80×93(80×70)
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	x w (mm)	80×30
	3.5	Número ruedas front./tras.(x=ruedas motrices)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x +2/ 2(1x +2/ 4)
	3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	420
	3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380 525
Medidas	4.4	Elevación total		115
	4.9	Altura del timón en conducción mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1160
	4.15	Altura bajada	h13 (mm)	80
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1628
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	478
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	540 685
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150
	4.25	Anchura entre horquillas	b5 (mm)	540 685
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	33
	4.34	Ancho de pasillo para palets de 800X1200 longitudinales (200mm distancia de seguridad)	Ast (mm)	2098
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1428	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción con carga/sin carga	km/s	4.2/ 4.6
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.025 / 0.030
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.075 / 0.063
	5.8	Inclinación máxima con carga/sin carga	%	5 / 16
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.75
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.8
	6.3	Batería según DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no		No
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	48/20
	6.5	Peso de la batería	kg	30
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.19
Datos	8.1	Tipo de controlador		Control de velocidad DC
	8.4	Emisión sonora según EN 12053	dB(A)	<70

HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

MÁSTIL DE PSE 12B/PSE 12N

Características	Altura del mástil replegado h1 (mm)	Altura libre de elevación h2 (mm)	Altura de elevación h3(mm)	Altura del mástil desplegado h4 (mm)	Elevación + altura de horquilla h3 + h13(mm)
Mástil simple	1930	1514	1514	1930	1600
	2330	1914	1914	2330	2000
Mástil doble	1930	-	2814	3337	2900
	2080	-	3114	3637	3200
	2280	-	3514	4037	3600

HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

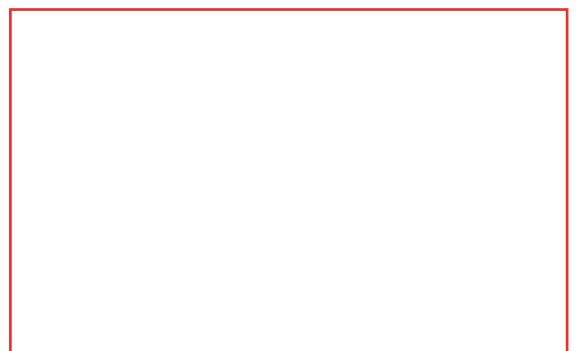
	MODELO PS E12B / PS E12N	1200	3600			
Características	1.2	Modelo				
	1.3	Tracción	de pie			
	1.4	Tipo de Operador	Peatón			
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	1.2		
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600		
	1.8	Distancia de carga, del eje delantero al frontal	x (mm)	760		
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1147		
	2.1	Peso en servicio	kg	530	620	
	2.2	Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás	kg	510 / 1220	560 / 1260	
Ruedas	2.3	Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás	kg	380 / 150	430 / 190	
	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)		
	3.2	Medida de los neumáticos delanteros	x w (mm)	210×70		
	3.3	Medida de los neumáticos traseros	x w (mm)	84×93		
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	x w (mm)	100×50		
	3.5	Número ruedas front./tras.(x=ruedas motrices)		1x + 1 / 2		
	3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	550		
	3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	400 / 515		
	Medidas	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	1930	2280
		4.3	Altura de elevación libre	h2 (mm)	1514	3514
4.4		Elevación total	h3 (mm)	1514	3514	
4.5		Altura del mástil desplegado	h4 (mm)	1930	4037	
4.9		Altura del timón en conducción mín./máx.	h14 (mm)	710 / 1150		
4.15		Altura, bajada	h13 (mm)	86		
4.19		Longitud total	l1 (mm)	1710		
4.20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	560		
4.21		Anchura total	b1 (mm)	800		
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150		
4.25		Anchura entre horquillas	b5 (mm)	570 / 685		
4.32		Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	26		
4.33		Ancho de pasillo para pallets de 1000X1200	Ast (mm)	2197		
4.34		Ancho de pasillo para pallets de 800X1200	Ast (mm)	2145		
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	1350		
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción con carga/sin carga	km/h	4.5 / 4.7		
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.12 / 0.19		
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.13 / 0.11		
	5.8	Inclinación máxima con carga/sin carga	%	5 / 10		
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético		
Motor eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.65		
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 4.5%	kW	2.2		
	6.3	Batería según DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no		No		
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	PS E12B: 2x12/85 (Opcional 2x12/105), PS E12N 24/60 Litio		
	6.5	Peso de la batería	kg	PS E12B: 2x27; PS E12B: en comprobación		
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.8	17.5	
Datos	8.1	Tipo de controlador		DC		
	8.4	Emisión sonora según EN 12053	dB(A)	<70		



ALMALIFT

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona
Tel.: + 34 935 01 04 30. info@almalift.com

Distribuidor oficial



almalift.com