

ALMALIFT

RT16 Li

NEW *Noblelift Products*
ARRIVAL



1600-2000 kg



Batería de alto rendimiento



Bajo ruido



Fácil mantenimiento



Diseño robusto



Mejor ratio coste-rendimiento



Pequeño radio de giro

RT16/20-PRO

ALMALIFT

G+ f @ almalift.com

Segura y fiable:

- La inclinación de la horquilla puede mejorar eficazmente la estabilidad de todo el vehículo y la capacidad de carga en altura.
- El sistema de control proporcional electro-hidráulico ofrece un buen rendimiento de frenado, un trabajo más estable y un control más preciso.
- Límite de velocidad: cuando la elevación alcanza una cieRTT-PRO a altura, la velocidad de conducción disminuirá automáticamente para garantizar la seguridad de la operación en posición alta.
- Límite de elevación: el motor de elevación se apagará automáticamente para garantizar la seguridad de la elevación cuando las horquillas se eleven a la altura máxima.
- Límite de velocidad de giro: evita que el la carretilla retráctil vuelque al girar, garantizando la seguridad en giros.
- Desaceleración suave cuando el mástil retrocede hasta su tope puede asegurar la estabilidad del movimiento del mástil.
- La detección y control de la temperatura del motor evitan que el motor se dañe debido a una temperatura excesiva.
- La detección y control de la corriente del motor puede evitar que el motor se dañe debido a una corriente excesiva.
- La combinación de freno electromagnético y freno hidráulico ofrece una distancia de frenado coRTT-PROa, sin desviación y sin impacto.
- El freno electromagnético de estacionamiento puede realizar la función de puesta en marcha con una sola tecla, sin imoRTT-PROar si es en la pendiente o en el terreno liso.
- Tecnología de comunicación del bus CAN, cableado eléctrico simple.
- Control de velocidad por conversión de frecuencia de CA, permitiendo un control de velocidad de bucle cerrado sin escalas de las transmisiones de conducción, elevación y dirección.

Eficiencia Energética:

- Control de elevación y descenso de alta velocidad mejora la eficiencia de trabajo.
- Adopta un motor de tracción de CA, un motor de bomba hidráulica y un motor de dirección con una larga vida útil, sin mantenimiento y un rendimiento fiable.
- Frenado regenerativo para lograr la recuperación de energía y extender la batería.
- Todas las luces usan LED, duraderos y de bajo consumo.

La disposición del cilindro de elevación y el sistema de tubos hidráulicos ofrecen una excelente visibilidad.

La poderosa estructura del chasis y el centro de distribución de masa hacen que la carretilla retráctil tenga una excelente estabilidad.

La bomba hidráulica de engranajes de bajo ruido, reduce el sonido de elevación de todo el vehículo. Los controladores del motor de conducción, los del motor de la bomba hidráulica y los de motor de dirección.



El instrumento LCD multifunción muestra información como la posición del volante, la energía de la batería, el indicador de descarga, el código de error, el tiempo de funcionamiento restante, la velocidad de conducción, etc. Las velocidades de conducción baja, media y alta se pueden ajustar a través del medidor.



El amplio espacio de conducción y la posición ergonómica reflejan el diseño humanizado del vehículo.



Para reemplazar la batería, la bandeja de protección debes ser desplazada hacia adelante. El mecanismo de liberación de la bandeja de la batería se encuentra cerca del pie del operador.

El raíl de deslizamiento de alta precisión y el excelente diseño de compensación de distancia hacen que el movimiento hacia adelante de los mástiles sea más estable.

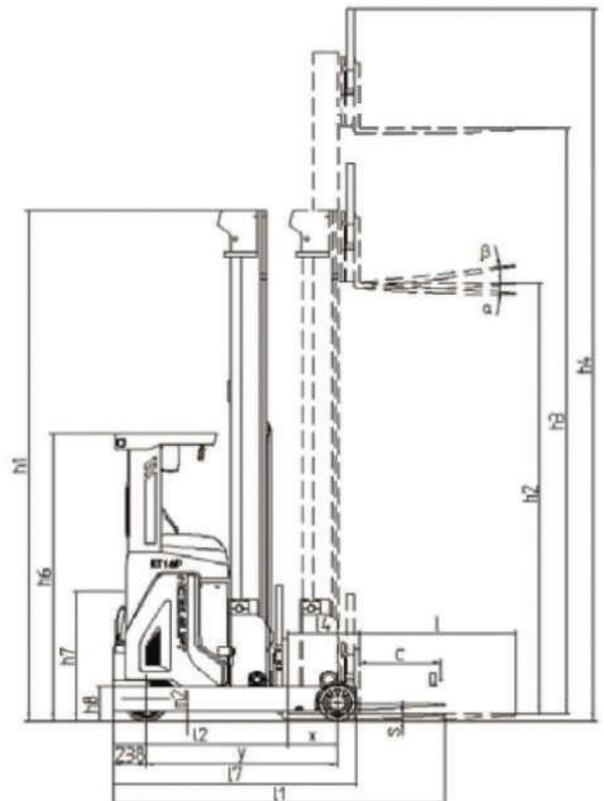
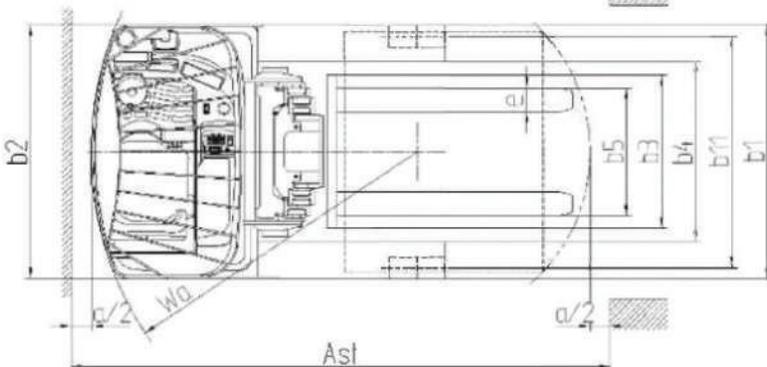


Ficha de vehículo industrial según la norma VDI2198

Modelo	Altura de elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura del mástil hl (mm)	Capacidad de carga Kg.	Inclinación de las horquillas α/β (°)
16M450	4500	1563	2235	1600	4°/-2°
16M500	5000	1730	2400	1600	4°/-2°
16M550	5500	1897	2568	1600	4°/-2°
16M600	6000	2063	2735	1600	4°/-2°
16M650	6500	2230	2900	1500	4°/-2°
16M700	7000	2397	3068	1400	4°/-2°
16M750	7500	2563	3234	1200	4°/-2°
16M800	8000	2730	3400	1000	4°/-2°
16M850	8500	2897	3567	900	4°/-2°
16M900	9000	3063	3734	800	4°/-2°
16M950	9500	3230	3900	600	4°/-2°
20M450	4500	1563	2235	2000	4°/-2°
20M500	5000	1730	2400	2000	4°/-2°
20M550	5500	1897	2568	2000	4°/-2°
20M600	6000	2063	2735	2000	4°/-2°
20M650	6500	2230	2900	1900	4°/-2°
20M700	7000	2397	3068	1800	4°/-2°
20M750	7500	2563	3234	1600	4°/-2°
20M800	8000	2730	3400	1400	4°/-2°
20M850	8500	2897	3567	1200	4°/-2°
20M900	9000	3063	3734	1000	4°/-2°
20M950	9500	3230	3900	800	4°/-2°
20M1000	10000	3397	4067	900	4°/-2°
20M1050	10500	3563	4234	800	4°/-2°
20M1100	11000	3730	4400	700	4°/-2°
20M1150	11500	3897	4567	600	4°/-2°
20M1200	12000	4063	4733	550	4°/-2°
20M1250	12500	4230	4900	500	4°/-2°

Modelo	RT20P		
Marco de la puerta	9500mm		
h3 (mm)	Q (kg)		
9500	800	600	400
9000	1000	700	600
8500	1200	900	800
8000	1400	1100	1000
7500	1600	1300	1200
7000	1800	1500	1400
6300	2000	1700	1600
C (mm)	600	700	800

Modelo	RT20P		
Marco de la puerta	9500mm		
h3 (mm)	Q (kg)		
9500	600	400	200
9000	800	500	300
8500	900	600	400
8000	1000	750	500
7500	1200	950	700
7000	1400	1150	900
6300	1600	1300	1100
C (mm)	600	700	800

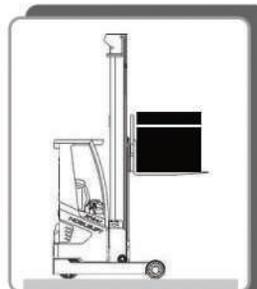


DENOMINACIÓN DEL FABRICANTE		RTT-PRO16 PRO	RTT-PRO20 PRO	RTT-PRO16B	RTT-PRO20B	
Características	1.3 Motor		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4 Tipo de conducción		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga / Carga Nominal	Q (kg)	1600	2000	1600	2000
	1.6 Centro de carga	c (mm)	600	600	600	600
	1.8 Distancia de la carga	x (mm)	365/176	395/200	365/176	395/200
	1.9 Distancia entre ejes	y (mm)	1400	1500	1400	1500
PESO						
Peso	2.1 Peso de servicio con batería	kg	3960	4220	3990	4250
	2.3 Carga del eje, mástil replegado sin carga, rueda del brazo motriz/soporte	kg	2420/1540	2560/1660	2450/1540	2580/1670
	2.4 Carga del eje, mástil desplegado con carga, rueda del brazo motriz/soporte	kg	830/4760	746/5474	890/4700	766/5484
	2.5 Carga del eje, mástil retraído con carga, rueda del brazo motriz/soporte	kg	2100/3460	2270/3950	2180/3410	2290/3960
RUEDAS						
Ruedas	3.1 Material		PU	PU	PU	PU
	3.2 Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 343 x 140			
	3.3 Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 285 x 110	Ø 330 x 110	Ø 285 x 110	Ø 330 x 110
	3.5 Número de ruedas frontales/traseras (x=ruedas motrices)		1x/2	1x/2	1x/2	1x/2
	3.7 Ancho de la pista trasera	b11 (mm)	1160	1160	1160	1160
MEDIDAS						
Medidas	4.1 Inclinación de la horquilla, delante/atrás	α/β (°)	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°
	4.2 Altura, mástil desplegado	h1 (mm)	3900	3900	3900	3900
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	3290	3290	3290	3290
	4.4 Altura de elevación	h3 (mm)	9500	9500	9500	9500
	4.5 Altura del mástil desplegado	h4 (mm)	10410	10410	10410	10410
	4.7 Altura de la guardia superior (cabina)	h6 (mm)	2200	2200	2200	2200
	4.8 Altura del asiento	h7 (mm)	960	960	960	960
	4.10 Altura de los reposabrazos	h8 (mm)	270	270	270	270
	4.15 Altura de las horquillas inferiores	h13 (mm)	40	40	40	40
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	2412	2488	2412	2488
	4.20 Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	1262	1338	1262	1338
	4.21 Anchura total	b1 (mm)	1270	1270	1270	1270
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	40/100/1150	40/100/1150	40/100/1150	40/100/1150
	4.23 Carro de horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2/A	2/A	2/A	2/A
	4.25 Ancho a través de las horquillas	b5 (mm)	220/750	240/750	220/750	240/750
	4.26 Distancia entre los reposabrazos	b4 (mm)	900	900	900	900
	4.28 Distancia de alcance	l4 (mm)	525	595	525	595
	4.31 Distancia al suelo, con carga, debajo del mástil	m1 (mm)	90	90	90	90
	4.32 Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	75	75	75	75
	4.33 Ancho de pasillo para palets 1000 x 1200 transversales	Ast (mm)	2720	2840	2720	2840
4.34 Ancho de pasillo para palets 800 x 1200 a lo largo	Ast (mm)	2780	2900	2780	2900	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1650	1750	1650	1750	
4.37 Longitud a través de los brazos de apoyo	l7 (mm)	1780	1900	1780	1900	
RENDIMIENTO						
Rendimiento	5.1 Velocidad de viaje, con/sin carga	km/h	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5
	5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.35/0.5	0.35/0.5	0.35/0.5	0.35/0.5
	5.3 Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45
	5.4 Velocidad, con/sin carga	m/s	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1
	5.8 Máxima graduación, con/sin carga	%	10/10	10/10	10/10	10/10
	5.10 Freno de servicio		Hidráulico/eléctrico	Hidráulico/eléctrico	Hidráulico/eléctrico	Hidráulico/eléctrico
MOTOR ELÉCTRICO						
Motor eléctrico	6.1 Potencia del motor de accionamiento S2 60 min	kW	6.4	6.4	7	7
	6.2 Motor de elevación S3 I 5%	kW	12.5	12.5	8.2	12
	6.4 Voltaje de la batería, capacidad nominal KS	V/Ah	48/420,560,700	48/560,420,700	48/420,560,700	48/560,420,700
	6.5 Peso de la batería	kg	750	950	750	950
INFORMACIÓN ADICIONAL						
Datos	8.1 Tipo de control de la conducción		CA	CA	CA	CA
	8.4 Nivel de sonido en el oído del conductor según EN 12 053	dB (A)	68	68	68	68

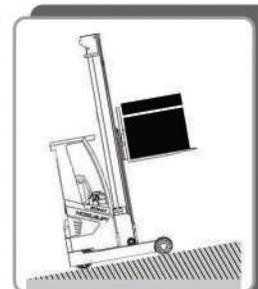
Alto rendimiento y eficiencia



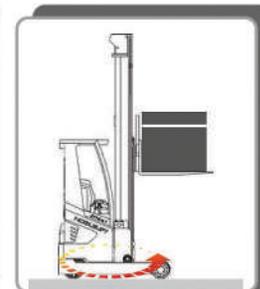
La tecnología de control de velocidad variable de CA permite que la elevación y dirección realice un control de velocidad de bucle cerrado sin escalas. Sistema de control proporcional electrohidráulico, buen rendimiento, mayor estabilidad y control más preciso.



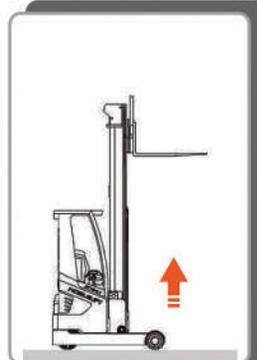
Velocidad de conducción
10.5 km/h/h



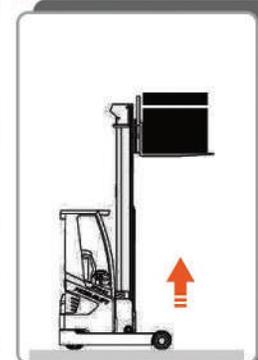
Inclinación máxima con
carga completa 10%



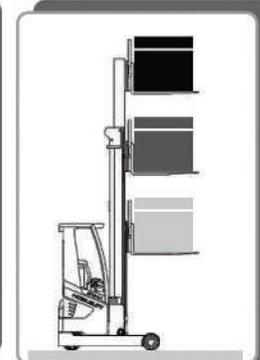
Radio de giro de
1650 mm.



Velocidad de elevación
sin carga 0.5 m/s



Velocidad de elevación
con carga 0.4 m/s



Mayor capacidad residual
en grandes alturas

Cómodo manejo



Pantalla LCD multifunción que muestra la posición del volante, la carga de la batería, el código de avería, el tiempo de funcionamiento, la velocidad de conducción y otra información.



Acceso mediante contraseña o tarjeta, lo que simplifica el proceso de operación de autorización y satisface los requisitos del trabajo en varios turnos.



Reposabrazos multifunción interruptor alemán para el pulgar, interruptor de dirección, sistema de dirección asistida electrónica EPS, interruptor de la bocina, apagado de emergencia y manejo don los dedos.



Asiento en suspensión con amortiguación que reduce en gran medida la transmisión de vibraciones al conductor. Al mismo tiempo, la combinación del respaldo curvo biónico de grado automotriz puede reducir eficazmente la fatiga del conductor. El asiento puede ajustarse en múltiples posiciones para diferentes alturas-



El amplio espacio para los pies permite a cualquier operario tener una posición cómoda y garantiza un confort adecuado durante el funcionamiento en todo el turno.



Amplio espacio de visión y conducción, disposición ergonómica, diseño humanizado.

Alta seguridad

Control de la elevación:

Al elevar la horquilla a su máxima altura, el motor de elevación cortará automáticamente la electricidad para asegurar la seguridad de la elevación.

Control de velocidad en giros:

Protege el equipo del balanceo lateral en los giros, aumentando la seguridad.

Detección y control de la temperatura del motor:

Protege el motor de daños por sobrecalentamiento.

Control de la corriente del motor:

Protege el motor de un exceso de corriente.

Freno combinado electromagnético e hidráulico:

Freno combinado, electromagnético e hidráulico, distancia de frenado corta, sin desviación.

Freno de estacionamiento electromagnético:

Freno de estacionamiento de fácil acción tanto en rampa como en suelo plano



Batería de litio de alto rendimiento

Comparación de litio y ácido

Modelo	Batería de litio	Batería de ácido
Ciclo de vida	2000-4000 ciclos	300-500 ciclos
Seguridad	Sin contaminación	Corrosiva y contaminante
Tiempo de carga	<2h	+8 horas
Tasa de conversión de energía	>97%	>80%
Tamaño	2/3 del tamaño de las baterías de ácido	Grande
Peso	1/3 - 1/4 del peso de las baterías de ácido	Pesada
Mantenimiento	Libre de mantenimiento	Agua destilada o ácido
Rendimiento	Salida de tensión estable, bajo peso, gran potencia	Tensión alta en la primera mitad, baja en la segunda y reducida cuando la potencia es baja
Efecto memoria	Sin efecto memoria, puede ser cargada en cualquier momento	Con memoria (afecta a la vida de la batería)



CARGA RÁPIDA *Carga la batería en cualquier momento y lugar*

- La función de carga rápida de la batería de litio la convierte en la opción ideal para el trabajo a turnos. En comparación con la batería tradicional de plomo-ácido, ya no es necesario cambiar las baterías entre turnos, ni preparar la batería de reserva ni tener una zona de carga para las carretillas de litio. La carga rápida permite cargar en cualquier momento, lo que amplía enormemente el tiempo de trabajo de la carretilla. Además, la batería de litio no tiene memoria de los ciclos de carga, lo que no afecta a la vida útil. El cargador de litio ya no tiene que ser colocado en un área específica.

SIN CONTAMINACIÓN *Respetuosa con el medio ambiente*

- La batería de litio es más respetuosa con el medio ambiente. No hay evaporación de ácido, ni olores, no contaminaciones durante el proceso de carga. El funcionamiento de las carretillas de litio es realmente silencioso y sin emisiones de dióxido de carbono. Por lo tanto, las carretillas de litio son una opción ideal para la industria que se preocupa por el medio ambiente, como la industria alimentaria, química y farmacéutica.
- Cada carretilla de litio sólo requiere una batería gracias a su función de carga rápida, independientemente del número de turnos de trabajo. La vida útil de la batería de litio es tres veces superior a la de la batería de plomo. Al ser libre de mantenimiento, la batería de litio ofrece un coste mucho mayor que el de la batería de plomo-ácido.

SEGURIDAD *Eficiencia libre de mantenimiento*

- La batería de litio reduce el consumo de energía en un 35%, no requiere una zona de carga específica y elimina el coste de mantenimiento de la batería. Ahorra espacio, no requiere sacar el dispositivo del equipo, ventilación adicional ni dispositivo de llenado de líquido.
- El sistema de batería de litio está compuesto por una batería de fosfato de hierro y litio de alta seguridad, un sistema inteligente de gestión de la batería (BMS), un sistema de gestión térmica y un sistema de control de alto voltaje de CC para automóvil. El BMS permite la red de comunicación entre la batería de litio de potencia y el controlador, la propia carretilla, el cargador y la plataforma de gestión remota, la detección en tiempo real del estado de la batería de litio, el estado de funcionamiento de la carretilla y el estado de carga, con el fin de maximizar la fiabilidad de seguridad de las baterías de litio.



Los riles de deslizamiento hacia delante son de alta precisión y su excelente diseño de compensación de holguras hacen que el mástil sea más estable durante el uso.



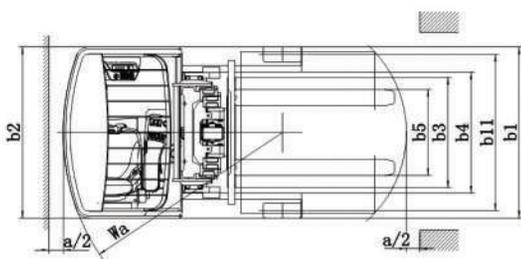
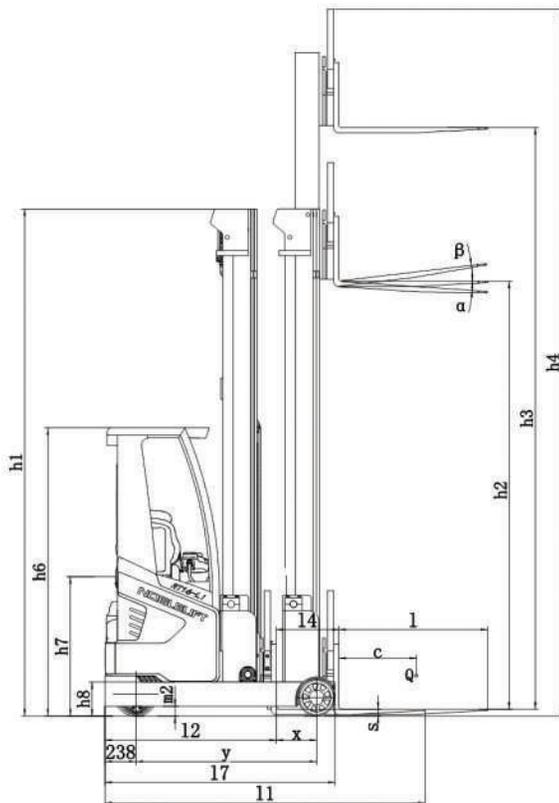
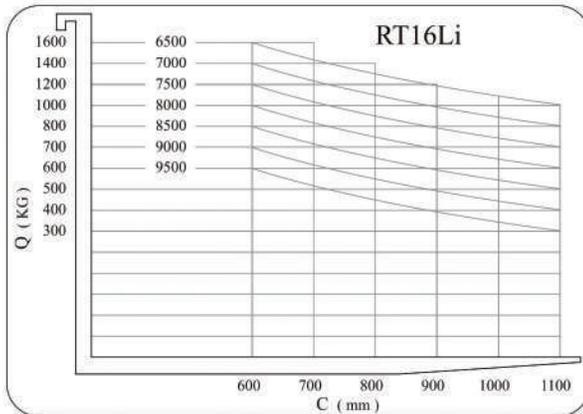
Robusta estructura del chasis con una distribución del centro de carga y estabilidad excelente.



Sistema de monitorización de alta definición, control en tiempo real del ampliamiento de la carga.

Mástil (VDI2198)

Elevación	h3	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000
Mástil replegado	h1	2235	2400	2568	2735	2900	3068	3234	3400
Mástil extendido	h4	5410	5910	6410	6910	7410	7910	8410	8910
Elevación libre	h2	1563	1730	1897	2063	2230	2397	2563	2730
Elevación	h3	8500	9000	9500					
Mástil replegado	h1	3567	3734	3900					
Mástil extendido	h4	9410	9910	10410					
Elevación libre	h2	2897	3063	3230					
Prioridad	h3	4500	5500	6500					



Ficha de vehículo industrial según VDI2198

Modelo		
1.1	Fabricante	NOBLELIFT
1.2	Modelo	RT16Li
1.3	Motor	Eléctrico
1.4	Conducción	Sentada
1.5	Capacidad de carga / capacidad nominal	Q (kg) 1600
1.6	Centro de la carga	c (mm) 600
1.8	Distancia de la carga hasta la cara de las horquillas	x (mm) 310/174
1.9	Distancia entre ejes	y (mm) 1400

Peso		
2.1	Peso de servicio con batería	kg 3730
2.3	Carga del eje, mástil bajado sin carga, rueda motriz/soporte	kg 2200/1530
2.4	Carga del eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/soporte	kg 620/4710
2.5	Carga del eje, mástil bajado con carga, rueda motriz/soporte	kg 1820/3510

Ruedas		
3.1	Rueda motriz/rueda de apoyo	PU
3.2	Medidas ruedas delanteras	Øxw (mm) Ø 343X140
3.3	Medidas ruedas traseras	Øxw (mm) Ø 285X110
3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x=motrices)	1x/2
3.7	Ancho de la pisada	b11 (mm) 1160

Modelo		
4.1	Inclinación de las horquillas, hacia delante/detrás	α/β (°) 4°/-2°
4.2	Altura del mástil extendido	h1 (mm) 3900
4.3	Elevación libre	h2 (mm) 3290
4.4	Altura de elevación	h3 (mm) 9500
4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm) 10410
4.7	Altura de la protección superior	h6 (mm) 2200
4.8	Altura del asiento	h7 (mm) 960
4.10	Altura de los brazos de soporte	h8 (mm) 270
4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm) 40
4.19	Longitud total	l1 (mm) 2475
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm) 1325
4.21	Ancho total	b1 (mm) 1270
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm) 40/120/1150
4.23	Portahorquillas ISO 2328, clase A, B	2/A
4.25	Ancho entre horquillas	b5 (mm) 200-740/200-818
4.26	Distancia entre brazos de soporte	b4 (mm) 900
4.28	Distancia de alcance	l4 (mm) 485
4.31	Distancia al suelo con carga bajo el mástil	m1 (mm) 90
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm) 75
4.33	Ancho de pasillo para palets de 1000x1200	Ast(mm) 2770
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200	Ast(mm) 2820
4.35	Radio de giro	Wa (mm) 1650
4.37	Longitud a través de los brazos de soporte	l7 (mm) 1780

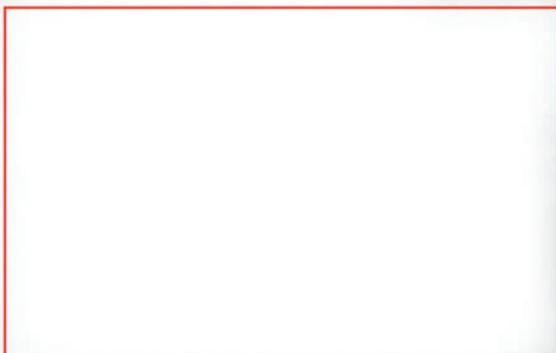
Velocidad		
5.1	Velocidad de conducción, con/sin carga	km/h 10.5/10.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s 0.4/0.5
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s 0.45/0.45
5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga	m/s 0.1/0.1
5.8	Inclinación máxima, con/sin carga	% 10/15
5.10	Freno de servicio	Hidráulico/Eléctrico

Rendimiento		
6.1	Motor de conducción S2 60min	kW 6.4
6.2	Motor de elevación S3 15%	kW 12.5
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V/Ah 48/350
6.5	Peso de la batería	kg 250

Modelo		
8.1	Tipo de controlador	AC
8.4	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN 12 053	dB(A) 68



Distribuidor oficial



 **ALMALIFT**

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona
Tel.: + 34 935 01 04 30. info@almalift.com



almalift.com