

ALMALIFT

PT 20Li

TRANSPALET ELECTRICO
CON BATERÍA DE LITIO



NEW Noblelift Products
ARRIVAL



Diseño robusto



Batería de litio de
alto rendimiento



2000 kg



Rentable



Fácil
Mantenimiento



Bajo nivel
de ruido

ALMALIFT

DISTRIBUIDOR OFICIAL EN ESPAÑA

NOBLELIFT



almalift.com

Rápido, eficiente y flexible



Mango multifuncional, confiable y ergonómico. Cada botón es fácil de alcanzar y controlar, lo que hace su manejo más cómodo.



El indicador LCD multifuncional muestra información sobre la batería restante, las horas de funcionamiento y los códigos de error. Con puerto USB integrado para cargar otros dispositivos.



El acceso con PIN se puede configurar con múltiples contraseñas y también permite la activación de tarjetas RFID.

Batería Li-Ion de alto rendimiento

Comparación entre baterías de litio y baterías de plomo-ácido

Modelo	Baterías de litio	Baterías de plomo-ácido
Ciclo de vida	2000-4000 ciclos	300-500 ciclos
Seguro	Libre de contaminación	Corrosión, contaminación
Tiempo de carga	<2hs	Más de 8hs
Tasa de conversión de energía	>97%	≤80%
Volumen	Pequeño: 2/3 del volumen de las baterías de plomo-ácido	Grande
Peso	Ligero: 1/3-1/4 de las baterías de plomo-ácido	Pesado
Mantenimiento	Sin mantenimiento	Aqua destilada o solución ácida regularmente
Rendimiento	Salida de tensión estable, bajo peso, gran potencia	Tensión alta en la primera mitad, baja en la segunda y reducida cuando la potencia es baja
Efecto memoria	Sin efecto memoria, puede ser cargada en cualquier momento	Con memoria (afecta la vida de la batería)



CARGA RÁPIDA La eficiencia es lo primero

La capacidad única de carga rápida de las baterías de litio las convierte en la opción ideal para operaciones multiturno. En comparación con las baterías de plomo-ácido, las baterías de litio ofrecen un mayor rendimiento ya que pueden cargarse entre operaciones y durante los descansos. Gracias a la carga de oportunidad, la vida útil de los equipos con baterías de litio puede prolongarse sin necesidad de reemplazarlas. Además, la carga de oportunidad no afecta a las baterías de litio, no produce efecto memoria ni una rápida reducción consecutiva de la capacidad, como ocurre con las baterías de plomo-ácido.

RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE Gran versatilidad

Las baterías de litio están completamente selladas, lo que evita la evaporación de electrolitos, la formación de gases explosivos y el olor químico durante el proceso de carga. Por lo tanto, son ideales para aplicaciones con riesgos ambientales, como las industrias de procesamiento de alimentos, química y farmacéutica.

SEGURIDAD Alta confiabilidad

La batería de litio utiliza la química LiFePO4 (LFP), que es estable y segura. Cada batería está equipada con un Sistema de Gestión de Baterías (BMS) integrado, que controla diversos parámetros de las celdas durante las operaciones de carga y descarga, lo que garantiza un uso seguro, fiable y duradero de las baterías de litio.

Fácil mantenimiento



PT20Li

- Potencia
- Cilindros hidráulicos dobles
- Bomba de 2,2 kW
- Controlador de alto nivel



Datos técnicos según VDI 2198

IDENTIFICACIÓN

1.2	Modelo espacio en blanco PT20Li	PT20Li
1.3	Motor espacio en blanco	Eléctrico
1.4	Tipo de conducción	Parado
1.5	Capacidad de carga / capacidad nominal	Q (t)
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
1.8	Distancia de carga	x (mm)
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

PESO

2.1	Peso neto con batería	kg	505
2.2	Carga por eje, carga delantera/trasera	kg	695/1810
2.3	Carga por eje, sin carga delantera/trasera	kg	385/120

NEUMÁTICOS

3.1	Neumáticos	PU
3.2	Medidas de neumáticos delanteros	Øxw(mm)
3.3	Medidas de neumáticos traseros	Øxw(mm)
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	Øxw(mm)
3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x=ruedas motrices)	1x+2/2 or 4
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)

DIMENSIONES BÁSICAS

4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	120
4.9	Altura del timón	h14 (mm)	1070/1260
4.15	Altura, bajada	h13 (mm)	85
4.19	Largo total	l1 (mm)	1655
4.20	Largo hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	505
4.21	Ancho total	b1 (mm)	730
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	60/180/1150
4.25	Ancho entre horquillas	b5 (mm)	540/685
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	25
4.34	Ancho de pasillo para palets 800x1200 a lo largo	Ast (mm)	2086 ¹⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1422 ¹⁾

RENDIMIENTO

5.1	Velocidad de conducción con/sin carga	km/h	7/8
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	mm/s	50/60
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	mm/s	100/80
5.8	Pendiente máxima con carga/sin carga	%	8/15
5.10	Freno de servicio		Regenerativo

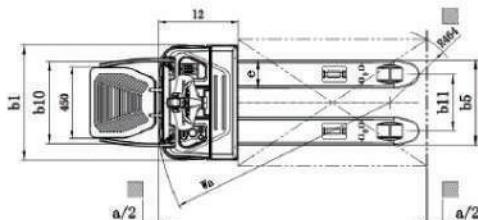
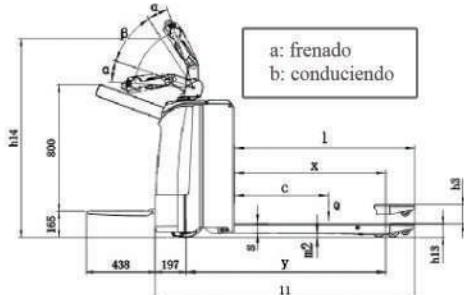
MOTOR

6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60min	kW	1.4
6.2	Potencia del motor de elevación s3 15%	kW	2.2
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C		no
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal	V/Ah	24/150
6.5	Peso de la batería	kg	80
6.6	Consumo de energía según EN 16796	KWh/h	0.45

MOTOR

8.1	8.1 Controlador de la conducción		AC-Control de velocidad
8.4	8.4 Nivel sonoro en el oído del conductor según EN 12053dB(A)		<70
8.6	8.6 Dirección espacio en blanco		Dirección eléctrica

1) Elevación inicial elevada, elevación inicial reducida +66 mm.



PT 20Li

Transpaleta impulsada por litio

La transpaleta PT20Li está equipada con un motor de CA trifásico de 1,4 kW, una bomba de alta potencia de 2,2 kW y controladores de alto rendimiento para garantizar un funcionamiento fluido.

Con dirección asistida eléctrica (EPS) y timón multifunción, funciona de manera eficiente y segura, brindando una cómoda experiencia de conducción.

El diseño compacto de la PT20Li ofrece un radio de giro más pequeño y requiere un ancho de pasillo menor que el de transpaletas similares, lo que la hace más adecuada para espacios reducidos. El sistema de elevación con barras de tracción ajustables proporciona mayor resistencia y estabilidad operativa.



Distribuidor oficial

 **ALMALIFT**

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona
Tel.: +34 935 01 04 30. info@almalift.com



almalift.com