

ALMALIFT

PT20/25N



2000-2500 kg



Excelente eficiencia



Alta maniobrabilidad



Mejor ratio
coste-rendimiento

PT20/25N

Las transpaletas están diseñadas para ser muy eficientes, incluso durante operaciones de múltiples turnos. La configuración de las transpaletas le permite obtener unidades más potentes y productivas gracias a su mayor velocidad y las diferentes opciones de baterías, incluidas las soluciones de litio.



VENTAJAS

- La nueva gama de transpaletas con plataforma y timón corto introducidas por Noblelift ha combinado toda la experiencia adquirida por el fabricante en los últimos años. Al utilizar las soluciones más avanzadas y los componentes de nivel superior, la nueva gama está lista para proporcionar el mejor nivel de rendimiento a sus usuarios.
- Durante la etapa de diseño, se consideraron y verificaron varias prioridades y diversos detalles, como la mejora de la vida útil y el rendimiento de nuestras transpaletas, el fácil mantenimiento y la posibilidad de intercambiar los componentes no solo con las de la misma gama del modelo, sino también con otras gamas de productos Noblelift.
- La experiencia de Noblelift muestra que el uso de los componentes de las mejores marcas de proveedores bien conocidos no solo ayuda a mejorar la confiabilidad, sino que también genera confianza en nuestros clientes y pone los productos a un nuevo nivel. Es por eso que casi todos los componentes clave utilizados para la gama de modelos provienen de marcas prestigiosas con amplia experiencia en la industria de manejo de materiales.



- **Potente unidad de accionamiento AC de los líderes mundiales de la industria:** El motor de tracción AC diseñado y producido por Schabmuller se combina con la transmisión de ZF de máxima calidad y está equipado con un freno electromagnético Intorq. El motor puede proporcionar una velocidad de desplazamiento de hasta 5 km/h. El uso de ruedas motrices de calidad superior de los fabricantes alemanes Radel Vogel o Wicke ayuda a garantizar una larga vida útil de los neumáticos (PU)



- **El diseño integrado de la plataforma del operador y los brazos protectores,** así como la estructura interna totalmente nueva, permiten garantizar la menor longitud del cuerpo de las transpaletas y proporcionan un radio de giro extremadamente bajo con respecto a los competidores. Junto con esto, la plataforma ayuda a proporcionar un alto nivel de confort a los operadores.

- **El uso de una cubierta con un grosor de 8,** permite garantizar la resistencia del chasis y su resistencia incluso en caso de colisión contra objetos. La fuerte tapa de la batería hecha de aero ayuda a proporcionar un alto nivel de

PT20/25N



La opción de acceso al **panel mediante PIN-CODE**, que funciona no solo con PIN-CODE, sino también con tarjetas de acceso (RFID), limitando así la cantidad de usuarios que pueden usar el apilador. La opción de cargador incorporado puede ayudar a simplificar los procesos de carga para los clientes que usan los apiladores no tan intensivamente. (que no requieren múltiples turnos en sus operaciones que requieren cambios de batería)



El timón REMA ofrece un alto nivel de ergonomía, así como la fiabilidad del sistema de control.

Además, el timón garantiza una larga vida útil gracias a los interruptores basculantes sin contacto diseñados para la función de elevación y descenso.



Esta gama de apiladores de este modelo se puede equipar con la opción de **Dirección Asistida Eléctrica (EPS)** que ofrece un control preciso y rápido para la posición del volante y tiene un alto nivel de fiabilidad y seguridad de acuerdo a con las normas oficiales,



La opción de reemplazo de batería lateral permite a los clientes usar la transpaleta para varios turnos y así no perder tiempo en el complicado procedimiento de reemplazo de batería a través de la parte superior. Con la ayuda de un pequeño carrito las baterías se pueden reemplazar de forma rápida y sin esfuerzo.



La transpaleta puede ser equipada con la opción de Aquamatic, un sistema de recarga rápida de agua destilada en las baterías de plomoácido. La transpaleta de 2 toneladas puede ser equipada con una batería 3VBS estándar, que ayuda a reducir la longitud de la carretilla original y la hace más compacta. (La batería estándar es de 2PzS)



Esta gama de modelos puede equiparse con baterías de Litio. El uso del Litio de Noblelift le permitirá disfrutar de los beneficios de la tecnología de Litio, como la carga rápida, cargar en cualquier momento, libre de mantenimiento, diagnóstico inteligente del estado de la batería, amigable con el medio ambiente, menor coste total por la vida útil de la misma.

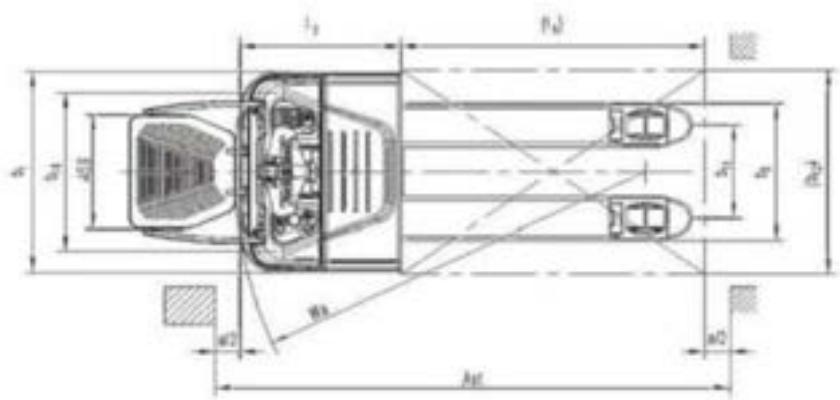
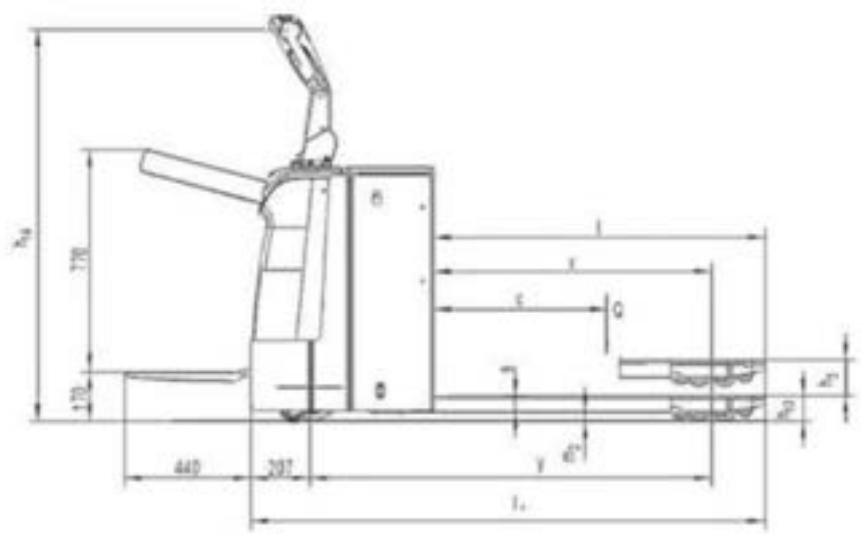
	DENOMINACIÓN DEL FABRICANTE	PT 20N	PT 25N
Características	1.3 Tracción	Eléctrica	
	1.4 Operador / Tipo	Acompañante (de pie)	
	1.5 Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	2.000
	1.8 Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600(l)
	1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	600(2)
	1.9 Distancia entre ejes	Y (mm.)	1300,(l)(2)(3)
	2.1 Peso en servicio	Kg.	650
	2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	1110/1540
	2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	510/140
	3.1 Neumáticos	Políuretano (PU)	
Ruedas	3.2 Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø210 X 70
	3.3 Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø84 X 84
	3.4 Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø100 X 40
	3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x + 1/4
	3.6 Pisada, frontal	b10 (mm)	560
	3.7 Pisada, trasera	b11 (mm)	367/512
	4.4 Elevación total	h3(mm)	1946
	4.9 Altura del timón en posición de conducción min./máx.	hl4(mm)	950/1650
	4.15 Altura de horquillas bajadas	hl3 (mm)	85
	4.19 Longitud total	l (mm)	1790 (2)(3)
Medidas	4.20 Longitud total hasta cara de horquillas	12 (mm)	640 (2)(3)(4)
	4.21 Anchura total	bl(mm)	790
	4.22 Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	55/173/1150
	4.25 Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)	540/685
	4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2(mm)	30
	4.33 Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados	Ast (mm)	2400 (2)(3)(4)
	4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2290 (2)(3)(4)
	4.35 Radio de giro	Wa(mm)	1585 (2)(3)(4)
	5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	7,5/8,0
	5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0,025/0,30
Rendimiento	5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,030/0,25
	5.8 Pendiente superable cargado/descargado	%	8/15
	5.10 Freno de servicio	Electromagnético	
	6.1 Consumo motor de tracción S2 60min	kW	1,4
	6.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0,8
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		-
	6.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24/210 2PzS
	6.5 Peso de la batería	kg.	185
	6.6 Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	0,36
	8.1 Tipo de controlador	AC-Speed Control	
Datos Motor eléctrico	8.2 Emisión sonora en el oido del operador acc. A EN 12053	dB(A)	<69

1) Sección de carga:+65mm;

2) Extracción lateral de batería:+30mm;

3) Con plataforma desplegada: +440mm

4) Con batería 3VBS: Y= XXXmm ; 12= XXX mm; Ast= -XXmm; w -XXmm





Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona
Tel.: +34 935 01 04 30.
info@almalift.com



almalift.com

