



## EDGE Series

### Transpaleta eléctrica

Batería de Litio 1.2T - 1.5T- 2.0T & Gel (AGM) 2.0T

### Elevador eléctrico

Batería de Litio o Gel (AGM) 1.2T, Elevación: hasta 3.6 m



## EDGE Series Apiladores

### Rendimiento de calidad

Performance

#### PSE12B

1.2 T Capacidad

AGM

- Perfecta para aplicaciones ligeras
- Diseño compacto y liviano
- Gran maniobrabilidad
- Baterías de Litio de carga rápida
- Cargador integrado de 12A
- Ideal para su uso en entresuelos
- Baterías AGM sin mantenimiento

#### PSE12N

1.2 T Capacidad

Li-ion

- Perfecta para aplicaciones ligeras
- Diseño compacto y liviano
- Gran maniobrabilidad
- Baterías de Litio de carga rápida
- Cargador integrado de 25A
- Ideal para su uso en entresuelos
- Solución definitiva para las aplicaciones ligeras

DC 24v



## EDGE Series Apiladores

### Timones ergonómicos e inteligentes

#### Standard For PSE12B and PSE12N



#### La llave de acceso RFID es opcional para la PSE12B y la PSE12N

La llave de acceso RFID card proporciona un acceso más rápido al equipo y es ideal para aplicaciones en las que una transpaleta debe ser utilizada por diferentes operadores.

Llave de acceso RFID



### Conducción Vertical en Espacios Reducidos

La conducción con el timón en **posición vertical** permite trabajar en espacios reducidos sin sacrificar la seguridad

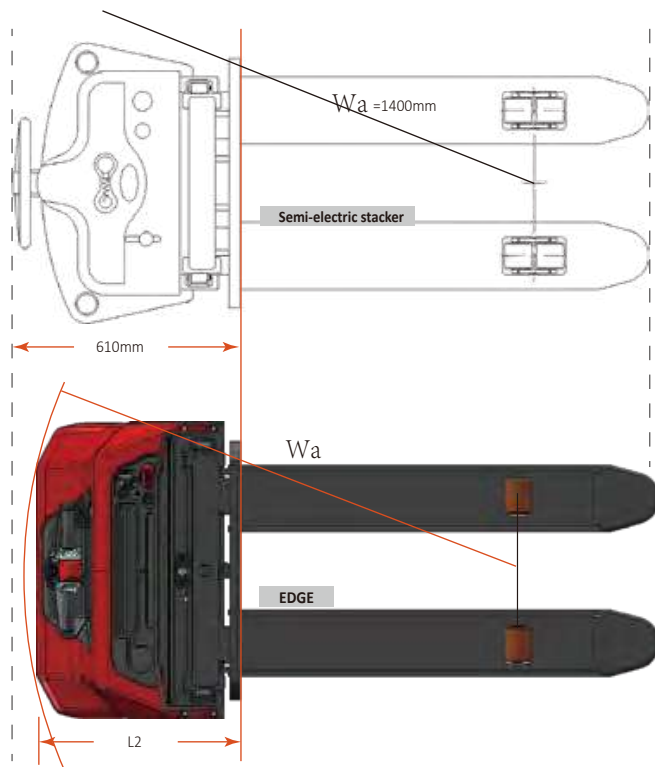


El timón de la transpaleta está equipado con un amortiguador neumático, lo que facilita un retorno a su posición vertical de forma suave y silenciosa. Para un mayor confort y seguridad de manejo, las transpaletas están equipadas con una función de reducción de velocidad en los giros.



## EDGE Series Apiladores

**Diseño inteligente, tamaño compacto y perfecta visibilidad**



Modelo	PSE12B	PSE12N
largo(L2)	560mm	560mm
Radio de giro	1350mm	1350mm

Nuestros ingenieros se esfuerzan mucho por lograr que los apiladores y transpaletas sean más compactos en comparación con los productos manuales y semieléctricos utilizados tradicionalmente sin sacrificar estabilidad, robustez, seguridad ni la comodidad del manejo.

**Rendimiento en pendientes**



Modelo	PSE12B	PSE12N
Máx. inclinación cargada	5%	5%
Máx. inclinación descargada	10%	10%

# EDGE Series Apiladores

## Robustez



**El mástil ancho** proporciona una perfecta visión de las horquillas. El campo de visión es claro y no se ve interrumpido por las secciones del mástil, el cilindro o las cadenas.



**Capacidad de 1200kg** con alto valor residual a la máxima altura (distancia del centro de carga 600 mm).

Los perfiles de mástil proporcionan una larga vida, no se han usado soluciones baratas. Todo dirigido a mantener el rendimiento del apilador durante su ciclo de vida.



**El operador siempre puede ver claramente la horquilla**, lo que aumenta significativamente la seguridad de la operación.

**El timón** está hecho de PA6 30%, material de fibra de vidrio de alta resistencia.



**Horquillas** soldadas para asegurar la robustez.

**Cubierta de acero**

La cubierta principal está hecha de acero con un espesor de 2,0 mm.

### Fácil mantenimiento

Acceso rápido y conveniente a cualquier componente de la transpaleta. No hay elementos ubicados en zonas a las que se puede llegar, no se requieren herramientas especiales.



Capacity	Ready	Min Volt	Max Volt
17.6%	24.50V	0mV	0mV
	0.00A	Avg Volt	Communication
		0.0mV	Normal

Realtime	Rated Capacity	36.0	Ah	Wh(Current)	0.0	Wh	Reset
	Discharge Cycle	...		Discharge Cycle	...		
	Times			Times			

Name	Value	Units
Cell Temp1	25.3	C
Cell Temp1	25.1	C
SOC	45	1/255
Power Temp	27.1	C
Envir Temp	32.2	C
Cell Volt Alarm	none	
Total Volt Alarm	none	
Current Alarm	none	
Temp Alarm	none	
Balance Alarm	none	

Name	Value	Units
Cell	3507	mV
Total	24.5	V
Current	0.0	A
Run(Wh)	0	Wh

## Battery Management System

CAN-bus

El BMS de la batería controla los parámetros de carga y descarga, la temperatura de trabajo, los cortocircuitos, tiene un modo de suspensión y es capaz cortar la energía en caso de emergencia. La comunicación con el BMS y el ajuste del software es posible a través del CAN

**El sistema eléctrico utiliza el protocolo de comunicación CAN, lo que aumenta la fiabilidad del sistema.**



#### PSE12B

2x12 85Ah (5Hr) AGM baterías sin mantenimiento. Disponible opcionalmente 2x12 106Ah (5Hr).



#### Para el PSE12B

se utiliza el cargador con corriente de 12A. El tiempo de carga estándar es de 7 horas.



#### PSE12N

Batería de litio LiFePO4 de 24V 60Ah con BMS. La batería de Litio tiene terminales de conexión con tornillos y se encuentra dentro de la caja de acero.



#### Para el PSE12N

se utiliza un cargador con corriente de 25A. El tiempo de carga estándar es de 2,5 horas. Admite cargas en parones.



El apilador PSE 12N está equipado con una batería de litio de 24V/60Ah, libre de mantenimiento, con carga rápida y un alto número de ciclos de carga y descarga durante su vida útil; la función de carga de oportunidad no limita su tiempo de funcionamiento. El BMS integrado ofrece las mismas características que el BMS para las baterías de las transpaletas (véase la sección de transpaletas).

El cargador de a bordo con una corriente de 25A puede proporcionar una carga completa en menos de 2,5 horas con gran eficacia. **El apilador PSE 12B** está equipado con 2 baterías sin mantenimiento de 12V 85Ah VRLA-AGM. Opcionalmente se pueden adquirir 2 baterías de 12V 105Ah para un funcionamiento más prolongado. El apilador está equipado con un cargador de a bordo de 12A. El tiempo de carga es de 7-8 horas, no dispone de carga de oportunidad.

### Configuración de serie & opciones para la gama edge

CONFIGURACIÓN DE SERIE Y OPCIONES	PTE12N	PTE15N	PTE20N	PTE20B	PSE12B	PSE12N
Batería de serie	Litio 24V/15Ah	Litio 24V/20Ah	Litio 48V/20Ah	AGM 48V/20Ah	AGM 2x12V/85Ah	Litio 24V/60Ah
Batería de litio 24V/20Ah	O	S	—	—	—	—
Batería de litio 24V/30Ah	O	O	—	—	—	—
Batería de litio 24V/36Ah	O	O	—	—	—	—
AGM 2x12V/106Ah (5 Hr)	—	—	—	—	O	—
Cargador de serie	24V / 5A	24V / 5A	48V / 9A	48V / 3A	24V / 12A	24V / 25A
Cargador de litio 24V/5Ah	S	S	—	—	—	—
Cargador de litio 24V/8Ah	solo con batería opcional	O	—	—	—	—
Cargador de litio 24V/12Ah	solo con batería de 36 Ah	solo con batería de 36Ah	—	—	—	—
Controlador Curtis	S	S	S	S	S	S
BMS	S	S	S	—	—	S
CAN	S	S	S	S	S	S
Reducción de velocidad en giros	O	O	S	S	S	S
Tracción vertical	S	S	S	S	S	S
Reemplazo de batería rápido	S	S	S	S	—	—
Rodillo de entrada	S	S	S	S	—	—
Rodillo de horquilla	S	S	S	S	S	S
Rodillos de horquilla en tandem	O	O	O	O	—	—
Cargador incorporado	—	—	—	—	S	S
Ruedas de estabilidad	O	O	S	S	—	—
Neumático de rueda motriz de alta tracción	O	O	—	—	—	—
Longitud de horquilla 800/900/1000mm	O	O	O	O	—	—
Ancho de horquilla 370/550/570mm	—	O	—	—	—	—
Respaldo de la carga (42/48/60")	—	O	O	—	—	—
Acceso con código PIN	O	S	S	O	S	S
Llave de acceso RFID	O	O	S	O	—	S
Indicadores LED en el timón	S	—	—	S	—	—
Pantalla LCD en el timón	O	S	S	O	S	S

S=Estándar

O=Opcional

— =no disponible

### Elementos opcionales



Rodillos de horquilla en tandem



Rueda motriz de alta tracción



Ruedas de estabilidad



Respaldo

# HOJA DE MODELO PARA VEHÍCULO INDUSTRIAL SEGÚN VDI 2198

	MODELO PS E12B / PS E12N	1200	3600
Características	1.2	Modelo	
	1.3	Tracción de pie	
	1.4	Tipo de Operador Peatón	
	1.5	Capacidad nominal Q (t)	1.2
	1.6	Centro de gravedad de la carga c (mm)	600
	1.8	Distancia de carga, del eje delantero al frontal x (mm)	760
Peso	1.9	Distancia entre ejes y (mm)	1147
	2.1	Peso en servicio kg	530 620
	2.2	Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás kg	510 / 1220 560 / 1260
Ruedas	2.3	Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás kg	380 / 150 430 / 190
	3.1	Neumáticos Poliuretano (PU)	
	3.2	Medida de los neumáticos delanteros x w (mm)	210×70
	3.3	Medida de los neumáticos traseros x w (mm)	84×93
	3.4	Ruedas adicionales (medidas) x w (mm)	100×50
	3.5	Número ruedas front./tras.(x=ruedas motrices)	1x + 1 / 2
Medidas	3.6	Pisada frontal b10 (mm)	550
	3.7	Pisada trasera b11 (mm)	400 / 515
	4.2	Altura del mástil replegado h1 (mm)	1930 2280
	4.3	Altura de elevación libre h2 (mm)	1514 3514
	4.4	Elevación total h3 (mm)	1514 3514
	4.5	Altura del mástil desplegado h4 (mm)	1930 4037
	4.9	Altura del timón en conducción mín./máx. h14 (mm)	710 /1150
	4.15	Altura, bajada h13 (mm)	86
	4.19	Longitud total l1 (mm)	1710
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas l2 (mm)	560
	4.21	Anchura total b1 (mm)	800
	4.22	Medidas de las horquillas s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150
	4.25	Anchura entre horquillas b5 (mm)	570 /685
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga m2 (mm)	26
	4.33	Ancho de pasillo para pallets de 1000X1200 Ast (mm)	2197
	4.34	Ancho de pasillo para pallets de 800X1200 Ast (mm)	2145
	4.35	Radio de giro Wa (mm)	1350
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción con carga/sin carga km/h	4.5/ 4.7
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga m/s	0.12 / 0.19
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga m/s	0.13 / 0.11
	5.8	Inclinación máxima con carga/sin carga %	5 / 10
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min kW	0.65
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 4.5% kW	2.2
	6.3	Batería según DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no	No
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5 V / Ah	PS E12B: 2x12/85 (Opcional 2x12/105), PS E12N 24/60 Litio
	6.5	Peso de la batería kg	PS E12B: 2x27; PS E12B: en comprobación
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI kWh/h	0.8 17.5
Datos	8.1	Tipo de controlador DC	
	8.4	Emisión sonora según EN 12053 dB(A)	<70



**ALMALIFT**

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.  
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona  
Tel.: + 34 935 01 04 30. [info@almalift.com](mailto:info@almalift.com)



[almalift.com](http://almalift.com)

**Distribuidor oficial**

